

Alloy 825

KATEGÓRIA SMAW Tyčové elektródy

TYP Pevný zvárací drôt na báze niklu na oblúkové zváranie v prostredí ochranných plynov

APLIKÁCIE Vynikajúce vlastnosti Alloy 825 odolné voči korózii z nej robia vhodnú voľbu pre rôzne zložité aplikácie. Používa sa najmä v chemickom a petrochemickom priemysle, výrobe celulózy a papiera, systémoch odsirenia spalín a leptaní kovov.

VLASTNOSTI Vynikajúca zvárateľnosť s použitím plne austenického švového kovu s vysokou odolnosťou proti koróznemu praskaniu a jamkám v prostrediach obsahujúcich chloridové ióny. Dobrá odolnosť proti korózii voči redukčným kyselinám vďaka kombinácii Ni, Mo a Cu. Dostatočná odolnosť voči oxidačným kyselinám. Zvarový kov je odolný voči korózii v morskej vode.

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.14: ER NiFeCr-1
UNS N08065
EN ISO 18274: S Ni8065
(NiFe30Cr21Mo3)
DIN: W.Nr. 2.4858

VHODNÉ PRE G-X7NiCrMoCuNb 25 20, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, X1NiCrMoCu 31 27 4, N08926, N08904, ALLOY 825, N08028, UNS N08825 W.Nr: 1.4500, 1.4529, 1.4539 (904L), 2.4858, 1.4563, 1.4465, 1.4577 (310Mo), 1.4133, 1.4500, 1.4503, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4585, 1.4586

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU PODĽA AWS %

Ni	C	Mn	Fe	Si	Cu	Cr	Mo	Al	Ti
38-46	< 0.05	<1.0	>22	< 0.4	1.5-2.8	19.5-23.5	2.5-3.5	<0.2	0.6-1.2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
AW	425	630	30			70	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	24-28	140-180	D-200 / S-300	5 / 15	1000 / 1080
1.0	27-30	160-200	D-200 / S-300	5 / 15	1000 / 1080
1.2	28-32	180-230	D-200 / S-300	5 / 15	1000 / 1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3 (Ar-He)