

Alloy 825 Tig

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt na báze niklu na plynové oblúkové zváranie volfrámom

APLIKÁCIE Vynikajúce vlastnosti Alloy 825 odolné voči korózii z nej robia vhodnú voľbu pre rôzne zložité aplikácie. Používa sa najmä v chemickom a petrochemickom priemysle, výrobe celulózy a papiera, systémoch odsírenia spalín a leptaní kovov..

VLASTNOSTI Vynikajúca zvárateľnosť s použitím plne austenitického švového kovu s vysokou odolnosťou proti koróznemu praskaniu a jamkám v prostrediach obsahujúcich chloridové ióny. Dobrá odolnosť proti korózii voči redukčným kyselinám vďaka kombinácii Ni, Mo a Cu. Dostatočná odolnosť voči oxidačným kyselinám. Zvarový kov je odolný voči korózii v morskej vode.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiFeCr-1 UNS N08065
EN ISO	18274: S Ni8065 (NiFe30Cr21Mo3)
DIN: W.Nr.	2.4858

VHODNÉ PRE G-X7NiCrMoCuNb 25 20, X1NiCrMoCuN25 20 6, X1NiCrMoCuN25 20 5, NiCr21Mo, X1NiCrMoCu 31 27 4, N08926, N08904, ALLOY 825, N08028, UNS N08825 W.Nr: 1.4500, 1.4529, 1.4539 (904L), 2.4858, 1.4563, 1.4465, 1.4577 (310Mo), 1.4133, 1.4500, 1.4503, 1.4505, 1.4506, 1.4531, 1.4536, 1.4585, 1.4586

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU PODĽA AWS %

Ni	C	Mn	Fe	Si	Cu	Cr	Mo	Al	Ti
38-46	< 0.05	<1.0	>22	< 0.4	1.5-2.8	19.5-23.5	2.5-3.5	<0.2	0.6-1.2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-196°C	
AW	425	630	30			70	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A)	jednotné	master
1.6 x 1000	90-130	5	25
2.4 x 1000	120-175	5	25
3.2 x 1000	150-220	5	25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1