

KATEGÓRIA GMAW Pevné Drôty

TYP Zvárací drôt Mig na báze NiCrMo pre Hastelloy C2000

APLIKÁCIE CEWELD® Alloy C-2000 (UNS N06200) je jedinečný medzi univerzálnymi materiálmi nikel-chróm-molybdén vďaka cieľnému pridávaniu medi

VLASTNOSTI Rovnako ako iné zliatiny niklu je tvárny, ľahko sa formuje a zvara a má výnimočnú odolnosť proti koróznemu praskaniu v roztokoch obsahujúcich chloridy (forma deštrukcie, na ktorú sú náchylné austenitické nehrdzavejúce ocele). Je schopný odolávať účinkom širokej škály oxidačných a neoxidujúcich chemikálií a má výnimočnú odolnosť proti jamkám a trhlinám v prítomnosti chloridov a iných halogenidov.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ERNiCrMo-17
	EN ISO	18274: S Ni 6200(NiCr23Mo16Cu2)
	F-nr	43
	FM	6
	W.Nr.	2.4675

VHODNÉ PRE AlloyC-2000, 2.4675, Ni99,2, Nickel 200

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Fe	Co	Cu
0.01	0.08	0.4	23	60	16	1.5	1	1.6

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	P0,2			
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT
Po Zváraní /	550	830	45	195

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
PRIEMER (MM)	TYP PRÚDU AC/DC	PRÚD (A)	NAPÄTIE (V)	KG / CIEVKA/TÚBA
1,2 MIG	DC+	100-250	19-32	15
1,6 TIG	DC-	25-80	9-12	4,54
2,4 TIG	DC-	75-130	10-13	4,54

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1