

Alloy C-276

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Plniaci kov na báze niklu na zváranie podobných zliatin NiCrMo.

APLIKÁCIE Alloy C276 používa sa na zváranie materiálov podobného zloženia. Tento nízko uhlíkový nikel-chróm-molybdénový plniaci kov je možné použiť aj na zváranie rôznych zliatin na báze niklu a nehrdzavejúcich ocelí, ako aj na naváranie a opláštenie nízko legovaných ocelí.

VLASTNOSTI Vďaka vysokému obsahu molybdénu má táto zliatina vynikajúcu odolnosť proti praskaniu, jamkovej a štrbinovej korózii. Vysoké mechanické vlastnosti s vynikajúcou zvárateľnosťou.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.14: ER NiCrMo-4
EN ISO	18274: S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)
DIN: W.Nr.	2.4886
DIN	1736: EL-NiMo16Cr16W

VHODNÉ PRE N10276, W.Nr: 2.4819, NiMo16Cr15W, alloy C4

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU, % (TYPICKÁ)

C	Ni	Cr	Mo	W	V	Fe	Si
<0.01	Rem	16	16	3,5	0,2	6	<0.1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-40°C	-60°C	
AW	>470	>740	>32	>100			

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	16-26	80-180	S-300 / bubon	15 / 150	1080 / 600
1.0	16-29	100-250	S-300 / bubon	15 / 150	1080 / 600
1.2	18-29	125-290	S-300 / bubon	15 / 150	1080 / 600
1.6	21-32	160-330	S-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevýžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3 (Ar-He)