


Alloy C-276 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty							
TYP	Tig plniaci kov na báze niklu na zváranie podobných zliatin NiCrMo.							
APLIKÁCIE	Alloy C276 sa používa na zváranie materiálov podobného zloženia. Tento nízko uhlíkový nikel-chróm-molybdénový plniaci kov je možné použiť aj na zváranie rôznych zliatin na báze niklu a nehrdzavejúcich ocelí, ako aj na naváranie a opláštenie nízko legovaných ocelí.							
VLASTNOSTI	Vďaka vysokému obsahu molybdénu má táto zliatina vynikajúcu odolnosť proti napätiu a koróznemu praskaniu, jamkovej a štrbinovej korózii. Vysoké mechanické vlastnosti s vynikajúcou zvárateľnosťou.							
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.14: ER NiCrMo-4						
	EN ISO	18274: S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)						
	DIN: W.Nr.	2.4886						
	DIN	1736: EL-NiMo16Cr16W						
VHODNÉ PRE	N10276, W.Nr: 2.4819, NiMo16Cr15W, alloy C4, alloy C276 (Hasteloy C-276)							
SCHVÁLENIA	CE schválene							
WELDING POSITIONS:								
ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU, % (TYPICKÁ)								
	C	Ni	Cr	Mo	W	V	Fe	Si
	<0.01	Rem	16	16	3,5	0,2	6	<0.1
MECHANICKÉ VLASTNOSTI								
Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV	
				20°C	-40°C	-60°C		
AW	>470	>740	>32	>100				
AW: po zváraní								
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE								
PARAMETRE ZVÁRANIA					BALENIE (kg)			
D (mm)	Prúd (A) DC-			jednotné	master			
1.6	50-80			5	25			
2.0	70-110			5	25			
2.4	110-180			5	25			
3.2	150-250			5	25			
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa							
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	R1							