

MA 600

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt na naváranie a opravu opotrebovaných dielov.

APLIKÁCIE Obnova a naváranie častí vystavených oderu v kombinácii so silnými nárazmi.

VLASTNOSTI

Ma 600 má vynikajúcu odolnosť proti oderu v kombinácii so silnými nárazmi, napriek vysokej tvrdosti je možné aplikovať viac vrstiev bez rizika brzdenia alebo odštiepenia. V prípade citlivého základného materiálu sa odporúča predhrievanie pri teplote 300-400°C. Staré navárané vrstvy musia byť pred zváraním odstránené, vyčistené alebo dôkladne prebrúsené.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21: ER FeCr-A
EN ISO	14700: S Fe8
DIN: W.Nr.	1.4718
DIN	8555: MSG-6-GZ-60-GPS

VHODNÉ PRE

Recyklácia automobilov, rezačky, čerpadlá, drviče kameňa, nože, nožnice, mixéry atď.

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVARU %

C	Mn	Si	Cr
0.50	0.50	3.00	9.15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Ochranný plyn	Tvrdosť			
	HRC	HRC	HB	HRC
	nespracované	1000°C/ olej	neotvorené	3 vrstvy
M21	54-60	62	250	~57

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,0	18-28	80-280	K-300	15	1080
1,2	20-33	120-350	K-300	15	1080
1,6	24-36	180-380	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M12, M13, M21