

MA 600 Tig

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný GTAW drôt pre naváranie a opravu opotrebovaných dielov.

APLIKÁCIE Obnova a naváranie častí vystavených oderu v kombinácii so silnými nárazmi.

VLASTNOSTI

MA600 má vynikajúcu odolnosť proti oderu v kombinácii so silnými nárazmi, napriek vysokej tvrdosti je možné aplikovať viac vrstiev bez rizika brzdenia alebo odštiepenia. V prípade citlivého základného materiálu sa odporúča predhrievanie pri teplote 300-400°C. Staré navárané vrstvy musia byť pred zváraním odstránené, vyčistené alebo dôkladne prebrúsené.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21: ~ER FeCr-A
EN ISO	14700: S Fe8
DIN: W.Nr.	1.4718
DIN	8555: MSG 2-GZ-60

VHODNÉ PRE

Časti ozubených kolies, recyklačné bloky opotrebenia, frézy, formy, čerpadlá, drviče kameňa, nože, nožnice, mixéry atď.

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVARU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.50	0.50	3.00	9.15	-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Ochranný plyn	Tvrdosť			
	HRC	HRC	HB	HRC
	Nespracované	1000°C/olej	Neotvorené	3 vrstvy
I1	54-60	62	250	~57

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) DC-	Jednotné (kg)	master (kg)	kg / paleta
1,6	1000	50-90	5	25	1000
2,0	1000	70-110	5	25	1000
2,4	1000	110-180	5	25	1000
3,0	1000	150-250	5	25	1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1