

KATEGÓRIA GMAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt na naváranie a obnovu horúcich pracovných nástrojov..

APLIKÁCIE Obnova a naváranie častí vystavených oderu v kombinácii s vyššími teplotami.

VLASTNOSTI Oder v kombinácii s vyššími teplotami.

KLASIFIKÁCIA	EN ISO	14700: S Fe3
	DIN	8555: MSG 4-UM-60-65-ST
	F-nr	71
	W.Nr.	1.2343

VHODNÉ PRE Horúce pracovné nástroje, vysokorýchlostné nástrojové ocele, HSS, hliníkové lisovacie formy, lisovacie nástroje, rezné nástroje, strihacie čepele, rezačky, nože, nožnice.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.4	0.4	5	4.5	1.1	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	P0,2 MPa	MPa	(%)	Rockwell C
Po Zváraní /				Avg. 55

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A) DC+	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
1,0	18-28	80-280	K-300	15	1080
1,2	20-33	120-350	K-300	15	1080
1,6	24-36	180-380	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 M21