

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Odolný zvárací drôt na naváranie a obnovu horúcich pracovných nástrojov.

APLIKÁCIE Obnova a naváranie častí vystavených oderu v kombinácii s vyššími teplotami.

VLASTNOSTI Abrázia v kombinácii s vyššími teplotami.

KLASIFIKÁCIA	EN ISO	14700: S Fe3
	DIN	8555: TIG 4-UM-60-65-ST
	F-nr	71
	W.Nr.	1.2343

VHODNÉ PRE Horúce pracovné nástroje, vysokorýchlostné nástrojové ocele, HSS, hliníkové lisovacie formy, lisovacie nástroje, rezné nástroje, strihacie čepele, rezačky, nože, nožnice

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	V
0.4	0.4	5	5	1.1	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P0,2	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	Rockwell C
Po Zváraní /				Avg. 55

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)	PRÚD (A) DC-	KG / TUBE
1.6	1000		5
2.0	1000		5
2.4	1000		5

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1