

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt na naváranie a obnovu horúcich pracovných nástrojov.

APLIKÁCIE Reštaurovanie a opevnenie dielov podliehajúcich oderu v kombinácii s vyššími teplotami do 550°C

VLASTNOSTI Abrázia v kombinácii s vyššími teplotami.

KLASIFIKÁCIA

EN ISO	14700: S Fe8
DIN	8555: MSG-2-GZ-45-T
W.Nr.	1.2367

VHODNÉ PRE Horúce pracovné nástroje, vysokorýchlostné nástrojové ocele, HSS, hliníkové lisovacie formy, lisovacie nástroje, lisovacie nástroje, rezné nástroje, strihacie čepele, rezačky, nože, nožnice.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Mn	Cr	Mo	Ti
0.2	0.6	6.2	3.2	0.6

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	P0,2 MPa	MPa	(%)	Rockwell C
Po Zváraní /				Avg. 45

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A) DC+	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA	KG / PALETA
1,0	14-29	90-250	K-300	15	1080
1,2	16-32	120-320	K-300	15	1080
1,6	17-34	160-380	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 M11