

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Čistý hliníkový výplňový kov na TIG zváranie

APLIKÁCIE Hliníkový drôt na zváranie prevažne čistého hliníka (maximálne 0,3% legovaných prvkov). Aplikácie v chémii, elektronike, stavebníctve a potravinárstve.

VLASTNOSTI Tento čistý hliníkový výplňový kov poskytuje vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150 °C).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER1070
EN ISO	18273: S Al 1070 (Al99,7)
F-nr	21

VHODNÉ PRE Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
0.1	0.02	0.02	0.1	0.01	0.01	99.8

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R _{PO,2}	R _m	A ₅
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /1h	40	70	30

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) AC	JEDNOTNÉ	MASTER
1.6 X 1000	25-50	5	20
2.0 X 1000	40-75	5	20
2.4 X 1000	90-130	5	20
3.2 X 1000	160-240	5	20

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1, I3