

## Al 99,5 Ti

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Čistý hliníkový výplňový kov na Tig zváranie

### VLASTNOSTI

Tento čistý hliníkový výplňový kov ponúka vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150°C)

### KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: žiadny štandard
EN ISO	18273: S Al 1450 / Al99,5Ti
DIN: W.Nr.	3.0805
DIN	1732: SG-Al 99,5

### VHODNÉ PRE

Špeciálna oprava liateho hliníka, Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al

### SCHVÁLENIA

CE schválene

### ZVÁRACIE POZÍCIE:



Al	Ti
Bal.	0.15

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	30	80	40				

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) AC	Jednotné	Master
1.6 x 1000	25-50	5	20
2.0 x 1000	40-75	5	20
2.4 x 1000	90-130	5	20
3.2 x 1000	160-240	5	20

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, Argon+Helium (70-30)