

Al 99,5 Tig

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Čistý hliníkový výplňový kov na Tig zváranie

APLIKÁCIE Hliníkový drôt na zváranie prevažne čistého hliníka (maximálne 0,5% legovaných prvkov). Aplikácie v chémii, elektronike, stavebníctve a potravinárstve.

VLASTNOSTI Tento čistý hliníkový výplňový kov ponúka vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150°C).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER 1100
EN ISO	1715: AW 1050A (Al99,5)
DIN: W.Nr.	3.0259
DIN	1732: SG-AL 99,8

VHODNÉ PRE Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

CELÝ ZVAR (HMOTNOSŤ %)

Al	Zvyšok
>99.5	<0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>40	>70	>30				

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A) AC	jednotné	master
1.6 x 1000	25-50	5	20
2.0 x 1000	40-75	5	20
2.4 x 1000	90-130	5	20
3.2 x 1000	160-240	5	20

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, Argón + Hélium (70-30)