

AlMg 3

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP MIG plniaci kov na zváranie zliatin hliníka a horčíka.

APLIKÁCIE Vhodný pre základné kovy s maximálnym obsahom 3% Mg. Tieto zliatiny sú vhodné pre širokú škálu aplikácií v stavebníctve, všeobecne aj v stavebnom priemysle. Široko používaný pri stavbe lodí a plavidiel.

VLASTNOSTI Táto zliatina ponúka vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150°C). Zliatina vykazuje dobrú odolnosť proti korózii a vynikajúcu rovnomernosť farby po eloxovaní. AlMg3 má tiež dobrú odolnosť voči morskej vode.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER 5654
EN ISO	18273: S Al 5754-AlMg3
DIN: W.Nr.	3.3536
DIN	1732: SG-AlMg3

VHODNÉ PRE Zliatiny hliníka: AlMg Mn, AlMg 3Mn, AlMg1, AlMg2, AlMg2,7Mn, AlMg3, AlMg3,5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si, 3.3315, 3.3535, 3.3206, 3.3541, EN AW 5005A, EN AW 5754, EN AW 6060, EN AC 51100, EN AW 5454, EN AW 5251,

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

CELKOVÁ HMOTNOSŤ NAVÁRANÉHO MATERIÁLU %

Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	iné
Rem	<0.4	<0.4	<0.1	<0.5	2.6-3.6	<0.3	<0.2	<0.15	<0.15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>80	>190	>20				

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
0.8	14-23	60-160	D-100 / D-200 / KD-300	0.5 / 2.0 / 7.0	
1.0	15-26	90-210	D-100 / D-200 / KD-300 / bubon	0.5 / 2.0 / 7.0 / 80	
1.2	20-29	140-260	D-100 / D-200 / KD-300 / bubon	0.5 / 2.0 / 7.0 / 80	
1.6	25-30	190-350	D-200 / KD-300 / bubon	2.0 / 7.0 / 80	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3