

AlMg3 Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Tig výplňový kov na zváranie zliatin hliníka a horčíka.
APLIKÁCIE	Vhodný pre základné kovy s maximálnym obsahom 3% Mg. Tieto zliatiny sú vhodné pre širokú škálu aplikácií v stavebníctve, všeobecne a v stavebnom priemysle. Široko používaný pri stavbe lodí a plavidiel.
VLASTNOSTI	Táto zliatina má vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubé dosky by mali byť pred zváraním predhriate (do 150°C). Zliatina má dobrú odolnosť proti korózii a vynikajúcu rovnomernosť farby po eloxovaní. AlMg3 má tiež dobrú odolnosť voči morskej vode.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.10: ER 5654
	EN ISO	18273: S Al 5754-AlMg3
	DIN: W.Nr.	3.3536
	DIN	1732: SG-AlMg3

VHODNÉ PRE	Zliatiny hliníka: AlMg Mn, AlMg 3Mn, AlMg1, AlMg2, AlMg2,7Mn, AlMg3, AlMg3,5, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si, 3.3315, 3.3535, 3.3206, 3.3541, EN AW 5005A, EN AW 5754, EN AW 6060, EN AC 51100, EN AW 5454, EN AW 5251
------------	---

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------



ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

CELÝ ZVÁR (HMOTNOSŤ%)									
Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti	iné
Rem	<0.4	<0.4	<0.1	<0.5	2.6-3.6	<0.3	<0.2	<0.15	<0.15

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	RP0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>80	>190	>20				

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE				
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE (kg)	
D (mm)	Prúd (A) AC		jednotné	master
1,6 x 1000	25-50		5	20
2.0 x 1000	40-75		5	20
2.4 x 1000	90-130		5	20
3.2 x 1000	160-240		5	20
4.0 x 1000	290-340		5	20

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa
----------------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175:	I1, I3
--------------------------	--------