

ER Ti-7

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný ťahaný titánový zvárací drôt Triedy 7.

APLIKÁCIE Trieda 7 má rovnaké mechanické vlastnosti ako Trieda 2. Pridanie 0,12 hm.% paládium zlepšuje korózný výkon v podmienkach mierneho obnovenia alebo tam, kde je problémom štrbinová korózia alebo korózia pod sedimentom. Používanie ERTi - 7 sa môže zväziť pri zváraní Triedy 2 alebo 16, kde sa vyžadujú zlepšené korózne vlastnosti.

VLASTNOSTI Naváraná vrstva je tvárna a má vynikajúcu odolnosť proti korózii v oxidačnom prostredí. Jedinečná kombinácia mechanickej pevnosti a odolnosti proti korózii robí z tejto zliatiny preferovanú voľbu v mnohých aplikáciách na prevenciu alebo riešenie problémov. Drôt sa čistí špeciálnym spôsobom, aby sa získal tvárny zvar bez pórovitosti.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.16: ER Ti 7 UNS: R52401
EN ISO	24034:STI-2401
DIN: W.Nr.	3.7235
DIN	1737:

VHODNÉ PRE Titán triedy 7, Trieda 2, Trieda 16

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



CELÁ HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU %

C	O	N	H	Fe	Al	V	Pd
<0.03	0.08-0.16	<0.015	<0.008	<0.12	-	-	0.12-0.25

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po zváraní	275	400	20				

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / tuba
1.6	1000		5
2.0	1000		5
2.4	1000		5
3.2	1000		5

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

POZNÁMKA K dispozícii aj ako cievkový drôt :0.8 mm, 1.0 mm a 1.2 mm (D-100 / D-200 / D-300)