

## ER Ti-12

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Pevný ťahaný titánový zvärací drôt Triedy 12.

**APLIKÁCIE** Táto zliatina nachádza svoje uplatnenie v chemickom priemysle a má vynikajúcu zvárateľnosť. Často sa odporúča pre tlakové nádoby a potrubia len kvôli ich vynikajúcej pevnosti.

**VLASTNOSTI** **ER Ti-12.** Trieda 12 (Ti 0.8ni0.3mo) je trieda strednej pevnosti pôvodne vyvinutá na zabezpečenie zvýšenej odolnosti proti štrbinovej korózii pri vysokoteplotných soľných roztokoch, ale za nižšie náklady ako trieda 7. Predpokladá sa, že zlepšené vlastnosti sú výsledkom pôsobenia iónov Ni++ a Mo++, ktoré menia povrchovú elektrochémiu materiálu v štrbine alebo pod naváranou vrstvou. Trieda 12 má lepšie vlastnosti pri zvýšených teplotách ako trieda 2 alebo 3 a niekedy sa používa pre tlakové nádoby alebo potrubia kvôli svojej vynikajúcej pevnosti.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.16: ER Ti 12 UNS: R53401
EN ISO	24034: STi -3401
DIN: W.Nr.	3.7105
DIN	1737:

**VHODNÉ PRE** Titán triedy 12, Trieda 7, Trieda 2 a Trieda 3

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**CELÁ HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU %**

C	O	N	H	Fe	Al	V	Pd	Mo	Ni
<0.03	0.08-0.16	<0.015	<0.008	<0.15				0.2-0.4	0.6-0.9

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po zváraní	345	483					

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / tuba
1,2	1000		5
1.6	1000		5
2.0	1000		5
2.4	1000		5

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**POZNÁMKA** K dispozícii aj ako cievkový drôt :0.8 mm, 1.0 mm and 1.2 mm (D-100 / D-200 / D-300)