

## CuSn 6 Tig

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Zliatina cínového bronzu s minimálnym obsahom cínu 6% pre takmer všetky zvaracie postupy.

**VLASTNOSTI**

Veľmi dobrá deoxidácia. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Široko používaný pri spájkovaní v rúre.

- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt
- Odoľné usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť
- Vynikajúca odolnosť proti korózii

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.7: ER CuSn-A
EN ISO	24373: Cu 5180A-CuSn6P
DIN: W.Nr.	2.1022
DIN	1733: SG-CuSn6

**VHODNÉ PRE** Zliatina cínového bronzu s minimálnym obsahom cínu 6% pre takmer všetky zvaracie postupy. Veľmi dobrá deoxidácia. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Široko používaná pri spájkovaní v peci.

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %**

Cu	Sn	Si	P	Iné
rem	6.3	-	0.20	-

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	Predĺženie (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB
				+20°C	-40°C		
AW		260	20	32		910-1040	80

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) (DC-)	jednotné (kg)	master (kg)
1.6 x 1000	70-150	5	25
2.0 x 1000	100-170	5	25
2.4 x 1000	150-200	5	25
3.2 x 1000	230-400	5	25
4.0 x 1000	300-450	5	25
5.0 x 1000	325-500	5	25

**TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1