

KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

TYP

Zliatina cínového bronzu s vysokým percentom cínu pre takmer všetky zvaracie postupy

APLIKÁCIE

Kotly a rúry z medi alebo zliatin medi, spájkovanie v peci atď.

VLASTNOSTI

Veľmi dobrá deoxidácia a vysoká tvrdosť podobná liatym bronzom. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Široko používaný a odporúčaný na spájkovanie v peci. Vysoko kvalitný legovaný medený drôt. Odolnosť, usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť. Vynikajúca odolnosť proti korózii.

KLASIFIKÁCIA

EN ISO 24373: Cu 5410 / CuSn12P
W.Nr. 2.1056

VHODNÉ PRE

Zliatina cínového bronzu s vysokým percentom cínu pre takmer všetky zvaracie postupy. Veľmi dobrá deoxidácia a vysoká tvrdosť podobná liatym bronzom. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Široko používaný a odporúčaný na spájkovanie v peci.

SCHVÁLENIA

Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

P	Zn	Pb	Sn
0.25	0.03	0.01	12

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R PO,2	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	Tvrdosť podľa Brinell
Po Zváraní /		350		Avg. 120

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA

D (MM)
1.6 X 1000
2.0 X 1000
3.0 X 1000

PARAMETRE ZVÁRANIA

PRÚD (A) (DC-)
70-150
100-170
230-400

BALENIE

JEDNOTNÉ (KG)
5
5
5

BALENIE

MASTER (KG)
25
25
25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

I1