

CuAl 8

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Zliatina medi a hliníka na Mig zváranie a spájkovanie

APLIKÁCIE Prestavba mosadzných lodných vrtúľ a naváraných plôch proti opotrebovaniu a korózii. Zváranie pozinkovaných plechov alebo plechov z nehrdzavejúcej ocele a vhodné na opláštenie liatiny a nelegovaných a nízko legovaných ocelí.

- PROPERTIES**
- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt pre proces Mig (aj spájkovanie Mig)
 - Zvarový kov je meď-hliníkový bronz
 - Odolné usadeniny bez pórov na železných a neželezných základných materiáloch
 - Vynikajúca odolnosť proti korózii

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ER CuAl-A1
EN ISO	24373: Cu 6100-CuAl7
DIN: W.Nr.	2.0921
DIN	1733-1: SG CuAl8

VHODNÉ PRE Mosadz, meď, oceľ, zliatiny CuZn, lodná vrtuľa, AISI 304, klzná plocha, hriadele, ložiská atď.

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Mn	Ni	Cu	Al	Iné
0.10-0.30	0.10-0.50	bal	7.50-8.0	<0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB 2.5/62.5
				+20°C	-40°C		
AW		430	40	100		1030-1040	100

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080
1.6	28-30	250-400	KD-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

TIG ZVÁRANIE Tyče Tig s dĺžkou 1000 mm sú dostupné v rozmedzí od 1,6 do 5,0 mm v tubách s hmotnosťou 5 kg