

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Zliatina medi a hliníka na Tig zváranie a spájkovanie

APLIKÁCIE Prestavba mosadzných lodných vrtúľ a obkladových plôch proti opotrebovaniu a korózii. Zváranie pozinkovaných plechov alebo plechov z nehrdzavejúcej ocele a vhodné na opláštenie liatiny a nelegovaných a nízko legovaných ocelí.

VLASTNOSTI Vysoko kvalitný legovaný medený drôt pre Tig proces (aj Tig spájkovanie). Zvarový kov je meď-hliníkový bronz. Odolné usadeniny bez pórov na železných a neželezných základných materiáloch. Vynikajúca odolnosť proti korózii.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ERCuAl-A1
	EN ISO	24373: Cu 6100 / CuAl7
	F-nr	36
	W.Nr.	2.0921

VHODNÉ PRE Mosadz, meď, oceľ, zliatiny CuZn, lodná vrtuľa, AISI 304, klzná plocha, hriadele, ložiská atď.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

Si	Mn	Zn	Pb	Al
0.08	0.3	0.1	0.01	7

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R PO,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V RT	Tvrdosť Tvrdosť podľa Brinell Avg. 100
Po Zváraní /		430	40	100	

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1, I3