

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Tig hliník / nikel legovaný medený zvárací drôt

APLIKÁCIE Zvárané švy alebo povrchové úpravy z hliníkového bronzu. Obkladové prvky sú vystavené opotrebovaniu kov-kov pod vysokým tlakom. Je vhodný najmä pre morské prostredie. Pridanie niklu zvyšuje odolnosť proti korózii v podmienkach vysokej teploty a drsnej morskej vody.

VLASTNOSTI Špeciálny legovaný medený drôt pre TIG proces. Zvarový kov je bronz Cu-Al-Ni. Odolné usadeniny bez pórov na železných a neželezných základných materiáloch. Vynikajúca odolnosť proti kavitácii a koróznemu praskaniu.

KLASIFIKÁCIA EN ISO 24373: Cu 6327 / CuAl8Ni2Fe2Mn2

VHODNÉ PRE Tento plniaci kov so zvýšenou pevnosťou a antikoroziími vlastnosťami je veľmi vhodný pre námorné vrtule, stavbu lodí, čerpanie, hriadele, vodiace drážky atď.. W.Nr: 2.0916, 2.0920, 2.0928, 2.0932, 2.0936, 2.0940, 2.0960, 2.0962, 2.0966, 2.0970, 2.0978, 2.0980.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

| Si | Mn | Fe | Zn | Pb | Al | Ni+Co |
|-----|----|----|-----|------|-----|-------|
| 0.1 | 2 | 2 | 0.1 | 0.01 | 8.5 | 2.5 |

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné | R P0,2 | Rm | A5 | Tvrdość |
|--------------|-----------|-----|-----|-----------------------|
| Spracovanie | MPa | MPa | (%) | Tvrdość podľa Brinell |
| Po zváraní / | | 530 | | Avg. 140 |

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA

D (MM)

2.0 X 1000

2.4 X 1000

3.0 X 1000

PARAMETRE ZVÁRANIA

PRÚD (A) (DC-)

120-180

160-230

200-330

BALENIE (KG)

JEDNOTNÉ

5

5

5

BALENIE (KG)

MASTER

25

25

25

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

I1, I3