

## CuAl8Ni6 Tig (CuAl10Ni5Fe4)

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Zliatina medi, hliníka a niklu pre GTAW zváranie (Tig)
APLIKÁCIE	Odsolňovacie zariadenia, lodné vrtule, opláštenie proti korózii, opláštenie proti opotrebovaniu, kĺzavé povrchy, stavba lodí, stavba čerpadiel, hriadele, vodiace drážky, rúrové systémy atď.
VLASTNOSTI	<ul style="list-style-type: none"> <li>Zvarový kov je Cu-Al-Ni bronz</li> <li>Zvuk, usadeniny bez pórov na materiáloch na báze železných a neželezných kovov</li> <li>Odolnosť voči morskej vode, opotrebovaniu a korózii; napríklad keď morská voda, kavitácia a erózia súčasne ovplyvňujú naváranú vrstvu.</li> </ul>

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ER CuNiAl
	EN ISO	14640: S Cu 6328 (CuAl9Ni5Fe3Mn2)
	DIN: W.Nr.	2.0923
	DIN	1733T.1: SG CuAl8Ni6

VHODNÉ PRE	CuNiAl, CuAlNi, hliníkový bronz, lodné vrtule, 2.0923, zvary alebo hliníkové bronzové navárania. Obkladové (oceľové) časti sú vystavené opotrebovaniu kov-kov pod vysokým tlakom. Je vhodný najmä pre morské podmienky. Pridanie niklu zvyšuje odolnosť proti korózii vo vyhrievanej a búrlivej morskej vode.
------------	---

SCHVÁLENIA	ABS prebieha
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	---

HMOTNOSŤ NAVÁRANÉHO MATERIÁLU %							
Cu	Mn	Fe	Cr	Ni	Mo	Al	Rozsah topenia
Rem	1.5	3.20	-	4.50	-	8.0	1015-1045°C

TYPICKÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	RP <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
AW	400	700	15	-20°C	-40°C	-60°C	200

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE			
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE (kg)
D (mm)	Prúd (A) (DC-)		jednotné      master
2.0 x 1000	120-180		5              25
2.4 x 1000	160-230		5              25
3,2 x 1000	200-330		5              25
6.0 x 1000	zváranie plameňom		5              25
8.0 x 1000	zváranie plameňom		5              25
10.0 x 1000	zváranie plameňom		5              25
12.0 x 1000	zváranie plameňom		5              25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa
----------------------------	---------------

PLYN PODĽA EN ISO 14175:	I, (čistý Argón)
--------------------------	------------------