

CuAl9Fe

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Medeno-hliníkový zvarací drôt pre Mig / Tig
APLIKÁCIE	Spojovacie zvary alebo hliníkové bronzové navárania. Poťahovanie častí, ktoré sú vystavené opotrebovaniu pri kontakte kov-kov. Spojenie ocele so zliatinami medi, liatinou a/alebo bronzom.
VLASTNOSTI	<ul style="list-style-type: none"> Špeciálny legovaný medený drôt pre Mig a Tig zváranie Zvarový kov je Cu-Al bronz Zvuk, usadeniny bez pórov.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ER CuAl-A2
	EN ISO	24373: Cu6180 CuAl10Fe
	DIN: W.Nr.	2.0937
	DIN	1733: SG-CuAl9Fe

VHODNÉ PRE	Vhodné pre aplikácie odolné voči morskej vode. Spájanie ocele so zliatinami medi, liatinou alebo bronzom. Vynikajúce na striekanie kovov. Lodné vrtule, stavba lodí, stavba čerpadiel, hriadele, vodiace drážky atď., UNS : C 60600 - C 61600 - C 68700, DIN : Cu Al5 - Cu Al8 - CuZn20Al2, Materiál Číslo : 2.0916 - 2.0920 - 2.0960
------------	---

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Mn	Ni	Fe	Al	Cu	rest
>1.0	-	1.0-1.3	9.0-9.5	bal	<0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB 2.5/62.5
				+20°C	-40°C		
AW		500	35	95		1030-1040	140

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080
1.6	28-30	250-400	KD-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

TIG ZVÁRANIE Tyče Tig s dĺžkou 1000 mm od 1,6 do 3,2 mm sú k dispozícii v tubách s hmotnosťou 5 kg.