

AA M400

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Bezšvový kovový trubičkový drôt bez trosky pre M21
APLIKÁCIA	Oceľové konštrukcie, stavba lodí, tlakové nádoby, strojárstvo, potrubné práce, pobrežné práce, stavba mostov, ťažká doprava atď.

VLASTNOSTI	Bezšvový kovový trubičkový drôt s vynikajúcou stabilitou oblúka a bez postrieka. Je vynikajúci na použitie v automatických zväracích systémoch, ako je orbitálny MAG alebo robotické zváranie. AA M400 je valcovaný, nie natiiahnutý, čo vedie k hustejšej a kvalitnejšej výplni pre zvýšenie produktivity. AA M400 môže byť použitý v širokej škále parametrov, od krátkeho oblúka pri 14 voltoch pre koreňové zváranie alebo zváranie tenkých dosiek až po 32 voltov pre extrémne rýchlosti navárania. Vďaka bezšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka menší ako 4 ml/100 g zvarového kovu, a to aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.
------------	---

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.18: E 70C-6M H4
	EN ISO	17632-A: T 46 4 M M1H5

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
stavba lodí		A, B, D, E, AH 32 - EH 36	rovnaký	Typický
Nelegované ocele		St 33, St 37-2 - St 52-3	S185 - S355	A 258 / A 516
kotlové ocele		H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
rúrové ocele		St 35.8, St 45.8	P235T1/T2, P420NL2	A 738 / A 612
-		StE 210.7 TM, StE 445.7 TM	L210 - L445MB	A 299
Jemnozrnné ocele		StE 255 to StE 420	S235-S420-S420QL1	-
API-štandard		X 42, X65	X 42, X65	-

SCHVÁLENIE	DNV-GL, CE schválene
------------	----------------------



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ČISTÝ ZVAR SO ZMIEŠANÝM PLYNOM M21

C	Mn	Si	P	S
<0.10	1,2-1,6	0,35-0,8	<0,015	<0,015

TYPICKÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI POD M21

Tepelné spracovanie	R _{P0,2} (MPa)	R _m (MPa)	A ₅ (%)	Nárazová energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>25	170	150		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Cievka / Bubny	kg / cievky	Kg na paletu
1.2	14-34	70-320	BS-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA: Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21