

AA M550

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Tienený plynom bezšvový trubičkový drôt pre M21

APLIKÁCIA Konštrukcia žeriavov, ocele, plavidla a prístroje, pobrežné práce, zdvíhacie, vrtné platformy atď.

VLASTNOSTI

Bezšvový kovový trubičkový drôt s vynikajúcim stabilným oblúkom a bez postriekania. Je vynikajúci na použitie v automatizovaných zvaracích zariadeniach, ako je orbitál MAG alebo robotické zváranie. Tento drôt ponúka jedinečný zvarací nános s viac ako 2% niklu na zabezpečenie spoľahlivých nárazových vlastností až do -60°C. Ceweld AA M550 sa používa na zváranie ocelí s medzou kĺžu 550 N/mm², vďaka bezšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka pod 3 ml/100 g zvaru, a to aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.

KLASIFIKÁCIA AWS A5.36: E91T15-M21A8-K7-H4
EN ISO 18276-A: T55 6 Mn2,5Ni M M21 1 H5

VHODNÉ PRE X42, X65, X 0, X80, EStE 550, HY 80

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÁ M21)

C	Mn	Si	S	P	Ni
0.05	1.4	0.6	0.010	0.010	2.2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>550	640-780	18		>47	>47	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE		
D (mm)	Napätie (V) (DC+)	Prúd (A)	Typ cievky	kg cievka	kg / paleta
1.2	15-30	90-300	K-300	16	1024

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

POZNÁMKA CTOD overený -40°C