

AA M690

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Bezšvový vysokopevnostný drôt s kovovým jadrom pre M21 bez trosky.

APLIKÁCIA Žeriavové, továrenské, remeselné práce, zdvíhacie a oceľové konštrukcie, potrubné práce, zlievareň.

VLASTNOSTI Vynikajúci zvarový kov odolný voči prasklinám v kombinácii s veľmi nízkym obsahom vodíka (<3 ml/100 g). Preto je vhodný na ekonomické spracovanie vysokopevnostných a nízkoteplotných jemnozrnných konštrukčných ocelí. Vynikajúce zvaracie vlastnosti pre krátky a striekací oblúk. Vysoká rýchlosť nanášania a nie je potrebné prechodné čistenie s veľmi nízkymi stratami postreku. Vynikajúce zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmí, výsledkom čoho je väčší rozsah parametrov a zlepšený pracovný cyklus zvárača.

KLASIFIKÁCIA

AWS	5.28: E 110 C-K4 H4 5.28M: E76C-K4 H4
EN ISO	18276-A: T 69 6 Mn2NiCrMo M M 1 H5

VHODNÉ PRE Naxtra 70, Weldom 700, S690, S620, EStE 690, 690V, XABO 620, X80, S620Q11, S690QL1, S600MC, S700MC, Naxtra 63, Naxtra 70, Optim 700 mc plus, TStE620, TStE690, Weldom 500, Hardox, L480 - L550, X65, X80, X90, X100, Hardox 400, XAR 400, Dilidur 400, Domex, 20MnCr65, 28CrMn43, ASTM: A 517, A 537, A 625, HY100, 16NiCrMo12-6, Oceanfit 100, Oceanfit 690

SCHVÁLENIE LRS (5Y69), DNV (5Y69), TÜV, CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU% (TYPICKÉ HODNOTY PRE M21)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1.6	0.4	0,5	2,2	0,5	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>690	780-960	>17		>69	>69	
SR	>670	760-850	>17		>60	>47	

AW: po zváraní, SR: uvoľnenie napätia 580°C / 2h

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka/bubon	kg / paleta
1,0	14-26	70-230	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,2	14-31	90-310	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.6	17-36	120-380	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21