

AA M960

KATEGÓRIA

FCAW Trubičkové Drôty

TYP

Bezšvový kovový drôt bez trosky pre M21 s extrémnou medzou kĺžu.

APLIKÁCIA

Konštrukcia žeriavov, ocele, zdvíhacích zariadení, plavidiel a prístrojov.

VLASTNOSTI

Dobrá obnova oblúka, vhodná na použitie v robotoch. V teréne je možné použiť krátky oblúk a striekací oblúk. Vynikajúce prekrytie medzery pre zváranie koreňov. Vysoko efektívny typ pre ekonomickú výrobu vysokopevnostných jemnozrnných konštrukčných ocelí. Stabilné hodnoty mechanických vlastností až do tepelných nákladov 10 kJ / cm. Vďaka bezšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka pod 3 ml / 100 g zvaru, a to aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.

KLASIFIKÁCIA

AWS 5.28: ~E 120 C-K4 H4,
5.28 M: E83C-K4 H4
EN ISO 18276-A: T 89 4 Mn2NiCrMo M M 1 H5

VHODNÉ PRE

XABO 90, StE890V, StE960TM, Weldox 700, weldox 900, StE 890, S890QL1, StE 960, S960QL1, S1100 (till 12 mm)
ASTM: A 517, X120

SCHVÁLENIE

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ZVAROVÝ KOV POD M21

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.07	1.5	0.5	0.55	2.7	0.6	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>960	980-1180	>14	>55	>47		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1,2	14-29	90-300	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175:

M21