

AA MCrMo2

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Bežšvový drôt s kovovým jadrom pre aplikácie odolné voči teplu a tečeniu.

APLIKÁCIA Výstavba kontajnerov, kotlov, strojov a potrubné práce. Konštrukcia parných kotlov a turbín.

VLASTNOSTI

Dobrá regenerácia oblúka aj so studenou špičkou drôtu, vhodný pre robotické aplikácie. Ideálny na použitie s krátkym oblúkom a striekacím oblúkom. Vynikajúce prekrytie medzier pre zváranie koreňov. Vysoko efektívny typ pre ekonomickú výrobu ocele odolnej voči tečeniu a vodíkových ocelí odolných voči tlaku 2 ¼Cr1Mo. Vďaka bežšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka pod 3 ml / 100 g zvaru, a to aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.

KLASIFIKÁCIA

AWS 5.28: E90C-B3 H4
5.28M: E62C-B3 H4

EN ISO 17634-A: T CrMo2 MM1H5

VHODNÉ PRE

Materiály	DIN	EN	ASTM
Kotlové ocele	10CrMo9-10	10CrMo9-10	typický
-	10CrSiMoV7	12CrMo9-10	A 387 Gr. 22
-	12CrMo9-10	-	-

SCHVÁLENIE TUV, CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU PODĽA M21

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.07	1.0	0.3	2.3	-	1.1	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-20°C	-60°C	
SR	>540	620-820	>18	>80	>47		

SR: žíhanie na zmiernenie napätia 675 - 705°C (1247-1301°F) / 60 min

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1.0	14-26	70-220	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.2	14-31	90-330	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.6	25-36	180-420	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21