

AA R460

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Bezšvový mikrolegovaný rutilový drôt s jadrom pre Co2 a M21.

APLIKÁCIA Stavba lodí, oceľiarsky priemysel, strojárstvo a potrubné práce.

VLASTNOSTI Vynikajúca manipulácia so zväracím kúpeľom a rýchlo mraziacou troskou, vynikajúce zváranie mimo polohy aj pri vyšších prúdoch. Použitím teplôt do -40 °C (-40 °F). Je zvlášť vhodný na MAG- orbitálne zváranie a viacpolohové zváranie na keramickom podklade. Extrémne nízka strata postreku, ľahké odstránenie trosky a obsah vodíka pod 3 ml / 100 g. aj po dlhodobom skladovaní bez podmienok.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.20: E71T-1M-J H4 A 5.20M: E491T-9M-J H4
EN ISO	17632-A: T 46 4 P M 1 H5

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
stavba lodí		A, B, D, E, AH 32 - EH 36	rovnaký	Typický
Nelegované ocele		St 33, St 37-2 - St 52-3	S185 - S355	A 258 / A 516
kotlové ocele		H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
rúrové ocele		St 35.8, St 45.8	P235T1/T2, P460NL2	A 738 / A 612
-		StE 210.7 TM, StE 445.7 TM	L210 - L445MB	A 299
Jemnozrnné ocele		StE 255 to StE 460	S235-S420-S460QL1	-
API-štandard		X 42, X60	X 42, X60	-

SCHVÁLENIE TÜV, Lloyds, DNV a CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY PRE M21)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1.3	0.5	-	-	-	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>22		>60	>60	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1,0	19-26	140-230	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,2	22-29	160-290	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,6	23-33	180-350	K-300 / K-415 / Bubon	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600
2,0	24-36	220-420	K-300 / K-415 / Bubon	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600
2,4	24-38	240-480	K-300 / K-415 / Bubon	16 / 25 / 300	1024 / 900 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1