

## AA R500

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Bezšvový mikrolegovaný rutilový jadrový drôt s troskou pre M21
APLIKÁCIA	Pobrežné práce, stavba lodí, tlakové nádoby, orbitálne potrubné práce.
VLASTNOSTI	Veľmi dobrá modelovacia schopnosť, preto vynikajúce viacpolohové zváranie s vyššími prúdmi. Používajte pri teplotách do -60 °C (-76 °F). Je zvlášť vhodný na MAG- orbitálne zváranie a na zváranie na keramike vo všetkých polohách. Nízka strata postreku a vynikajúce ľahké odstránenie trosky. <b>CTOD testované.</b>

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.29: E81T1-Ni1M-J H4 5.29M: E551T1-Ni1M-J H4
	EN ISO	17632-A: T 50(46)6(4) 1Ni P M(C)1 H5

VHODNÉ PRE	Materiály	DIN	EN	ASTM
	stavba lodí	A, B, D, E, AH 32 - EH 36	rovnaký	Typický
	Nelegované ocele	St 33, St 37-2 - St 52-3	S185 - S355-S460	A 258 / A 516
	kotlové ocele	H I, H III, 17Mn4, 19Mn5	P235GH, P355GH	A 662 / A 387
	rúrové ocele	St 35.8, St 45.8	P235T1/T2, P460NL2	A 738 / A 612
	-	StE 210.7 TM, StE 480.7 TM	L210 - L480MB	A 299
	Jemnozrnné ocele	StE 255 to StE 460	S355-S420-S500 (NL1,2)	-
	API-štandard	X 42, X65, X 70	X 42, X65, X 70	-

SCHVÁLENIE	TÜV, Lloyds (5Y46), DNV (5Y46), CE schválene
------------	--



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY M21)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.05	1,3	0,5	-	0,8	-	<0.015	<0.015

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>500	560-690	>22		>60	>47	
SR	>460	520-670	>22		>47	>47	

AW: po zváraní / SR: uvoľnenie napätia 580°C/2h

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky / bubon	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1,2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1,6	23-32	190-350	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA: Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21