

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Rutilový tavený drôt s výnimočnou tvrdosťou do-60°C

APLIKÁCIA Oceľové konštrukcie, stavba lodí, tlakové nádoby, strojárstvo, potrubné práce, pobrežné stavby, žeriavové stavby, ťažká doprava atď.

VLASTNOSTI Bežšvový rutilový trubičkový drôt s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami v kombinácii s extrémnou nárazovou pevnosťou až do-60°C. Rýchlomraziaca troska pre úsporné zváranie v polohe PF do 280 ampérov bez postriekania. Vďaka bežšvovému výrobnému procesu sa tento drôt dôrazne odporúča na zváranie striekaním, napríklad pomocou robotov. Vďaka bežšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka pod 3 ml/100 g zvaru aj po dlhodobom skladovaní..

KLASIFIKÁCIA		
AWS	A 5.20:	E71T-1C-J H4
AWS	A 5.20:	E71T-1M-J H4
AWS	A 5.36:	E71T1-1CA0-CS1-H4
AWS	A 5.36:	E71T1-M21A8-CS1-H4
AWS	A 5.36:	E71T1-1CA4-CS1-H4
EN ISO	17632-A:	T 46 6 P M21 1 H5
EN ISO	17632-A:	T 46 4 P C1 1 H5
F-nr		6
FM		1

VHODNÉ PRE Reh ≤ 460 MPa (67 ksi) ISO 15608: 1.2, 1.3, 2.1
 1.5637, 1.6217, 1.6228, 1.0044-1.09821.0035 - 1.0570, 1.0345, 1.0425, 1.0481, 1.0308 - 1.0581, 1.0307 - 1.0582, 1.0440, 1.0472, 1.0475, 1.0416 to 1.0551
 10Ni14, 12Ni14, 13MnNi6-3, 15NiMn6,
 S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, S450JO, S235J2-S355J2, S275N-S460N, S275M-S460M, P235GH-P355GH, P275NL1-P460NL1, P215NL, P265NL,
 P355N, P285NH-P460NH, P195TR1-P265TR1, P195TR2-P265TR2, P195GH-P265GH, L245NB-L415NB, L450QB, L245MB-L450MB, GE200-GE240,
 A, B, D, E, A 32-E 36
 ASTM A 106 Gr. A, B, C; A 181 Gr. 60, 70; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 350 Gr. LF1; A 414 Gr. A, B, C, D, E, F, G; A 501 Gr. B; A 513 Gr. 1018; A 516 Gr. 55, 60, 65, 70; A 573 Gr. 58, 65, 70; A 588 Gr. A, B; A 633 Gr. C, E; A 662 Gr. B; A 711 Gr. 1013; A 841 Gr. A; API 5 L Gr. B, X42, X52, X56, X60, X65
 Domex 315-460MC, MC Plus, ML

SCHVÁLENIE TÜV (19710) CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPIKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	Ni
0.08	0.5	1.3	0.4

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	
Spracovanie	PO,2	MPa	(%)	-40°C	-60°C
Po Zváraní /	490	590	24	60	55

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	VOLTAGE V	CURRENT A (DC+)	SPOOLING TYPE	KG / CIEVKA / BUBON	KG / PALLET
1,0	19-25	140-230	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 16 / 600	1200 - 1024 - 600
1,2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 16 / 600	1200 - 1024 - 600
1,6	23-32	190-350	D-200 / K-300 / BUBON	5 / 16 / 600	1200 - 1024 - 600

TEPLOTA

OPĀTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa