

AA RMo

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Bežšvový mikrolegovaný rutilový trubičkový drôt s rýchlo tuhnúcou troskou pre M21

APLIKÁCIA Konštrukcia ocele a plavidiel, strojárstvo a potrubia.

VLASTNOSTI Vynikajúca úprava zvarového kúpeľa, vynikajúce zváranie mimo polohy. Je vhodný najmä pre MAG orbitálne zváranie a zváranie vo všetkých polohách na keramickom podklade. Nízka strata postreku, ľahké odstránenie trosky. Vhodný pre ekonomické zváranie Mo ocelí pri teplotách do 500°C (932 ° F).

KLASIFIKÁCIA

AWS	5.29: E81T1-A1M H4 5.29M: E551T1-A1M H4
EN ISO	17634-A: T Mo P M 1 H5 17634-B: T55 T1 1M 2M3 H5

VHODNÉ PRE HI, HII, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16Mo3, P235GH, P265GH, P295GH, 16Mo3 typické, A 204 Gr. A - C, St 35.8, St 45.8, StE 210.7 TM - StE 480.7 TM, P235T1/T2 - P355N, L210 - L485, StE 255 to StE 460, S255 - S460

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU
%

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.05	1.3	0.5	<0.015	<0.015	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelne Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				RT	-40°C	-60°C	
AW	>460	550-740	>22	>47			
SR	>460	550-740	>22	>47			

AW: po zváraní SR: žíhané na zmiernenie napätia 605-635°C (1121-1175°F)

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky / bubon	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1.2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21