

KATEGÓRIA	GMAW(-C) Drôty s kovovým jadrom	
TYP	Bezšvový trubičkový drôt bez trosky pre M21	
APLIKÁCIA	Mostná konštrukcia, všeobecná ocelová konštrukcia. Pevnina a more. Všeobecné inžinierstvo. Výstavba ťažkých vozidiel a železníc atď..	
VLASTNOSTI	CEWELD® AA M Corten je bezšvový kovový trubičkový drôt s vynikajúcou stabilitou oblúka a bez postrieka. Je vynikajúci na použitie v automatizovaných zvariacích systémoch, ako je orbitálne magnetické zváranie alebo robotické zváranie. Tento drôt má jedinečný povlak obsahujúci viac ako 1% niklu a 0,5% medi, vďaka čomu je odolný voči poveternostným vplyvom. Vďaka bezšvovému výrobnému procesu je obsah vodíka menší ako 3 ml/100 g zvarového kovu, a to aj po dlhodobom skladovaní, ktoré nevyžaduje špeciálne podmienky.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: E80C-W2 H4
	AWS	A 5.36: E81T15-M21A4-W2-H4
	EN ISO	17632-A: T 46 5 Z M M21 1 H5
	F-nr	6
	FM	1
VHODNÉ PRE	CuNi, Reh ≤ 460MPa ISO 15608: 1.4, 1.8963, 1.8946, 1.8965, S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 ,CORten A, B, C, Patinax 37	

SCHVÁLENIE CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPIKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu
0.05	0.7	1.2	0.015	0.015	0.5	0.7	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	
	P0,2 MPa	MPa	(%)	-20°C	-40°C
Po Zváraní /	510	650	22	100	70

PARAMETRE ZVÁRANIA

BALENIE

PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A) DC+	CIEVKA / BUBNY	KG / CIEVKY	KG NA PALETU
1,2 MM	14-31	90-330	D-200 / KD-300 / POP	5 / 16 / 300	1200 - 1024 - 600

TEPLOTA

OPÄTOVNÉHO SUŠENIA

Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175

M21