

## AA B500

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Základný bezšvový mikro legovaný trubičkový zvárací drôt s tavom

**APLIKÁCIA** Vysokotlakové nádoby, parné kotly, stojace potrubia, požiadavky na nízke teploty, vysokoteplotné a namáhané konštrukcie vyžadujúce tepelné spracovanie po zváraní.

**VLASTNOSTI** Vysoko základný bezšvový zvárací drôt s tavom pre extrémne morské podmienky pri mínusových teplotách do -80 stupňov Celzia. Vynikajúce zváracie vlastnosti a veľmi nízky obsah vodíka vďaka bezšvovému výrobnému procesu.

**KLASIFIKÁCIA** AWS 5.29: E 90T5-K2M-J H4

**VHODNÉ PRE** X80, P500QL2, P420, S460, AISI 4130, 8630 a podobné triedy vyžadujúce medzu kĺžu nad 500 N / mm<sup>2</sup>, spĺňajúce požiadavky NACE v kombinácii s vysokými nárazovými vlastnosťami pri extrémnych mínusových teplotách.

**SCHVÁLENIE** V procese, CE schválene



**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**TYPICKÁ HMOTNOSŤ ZVAROVÉHO KOVU %**

| C     | Mn   | Si  | Cr   | Ni   | Cu   | P     | S     |
|-------|------|-----|------|------|------|-------|-------|
| 0,085 | 1.55 | 0,5 | 0,02 | 0,97 | 0,12 | 0,011 | 0,007 |

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI (TYPICKÉ)**

| Tepelné Spracovanie | R <sub>P0,2</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | R <sub>m</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | A <sub>5</sub><br>(%) | Nárazová Energia (J) ISO-V |       |       | Tvrdosť<br>HRc / HV |
|---------------------|---|--|-----------------------|----------------------------|-------|-------|---------------------|
|                     |   |  |                       | -40°C                      | -60°C | -80°C |                     |
| AW                  | >500                                      | >600                                   | >23                   |                            |       | >50   |                     |
| PWHT 585°C / 2h.    | 558                                       | 645                                    | 26                    | 117                        | 98    | 70    |                     |

AW: po zváraní / PWHT: tepelné spracovanie po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

| PARAMETRE ZVÁRANIA |             |                | BALENIE               |                     |                   |
|--------------------|-------------|----------------|-----------------------|---------------------|-------------------|
| D (mm)             | Napätie (V) | Prúd (A) (DC+) | Typ cievky            | kg / cievka / bubon | kg / paleta       |
| 1,2                | 23-32       | 230-290        | D-200 / K-300 / bubon | 5 / 16 / 300        | 1000 / 1024 / 600 |

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21