

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Stredne legovaný vysokopevnostný trubičkový drôt pre ochranný plyn M21

APLIKÁCIA Žeriavové , továrenské, remeselné a oceľové konštrukcie, potrubné práce, zlievareň.

VLASTNOSTI AA B960 je bezžuvový trubičkový drôt s vysokým obsahom základného taviva, ktorý zaisťuje absolútnu odolnosť zvarového kovu proti prasknutiu vďaka vysokému obsahu základnej trosky. Preto je vhodný na ekonomické spracovanie vysokopevnostných, nízkoteplotných jemnozrnných konštrukčných ocelí s medzou kĺžu >960 MPa. Röntgenovo odolný zvar s nízkou stratou rozstrieška. Stabilné mechanické vlastnosti zvarového kovu aj pri vysokej tepelnej kapacite do E<18 kJ / cm. Nízky obsah vodíka HD< 3 ml / 100 g aj po dlhodobom skladovaní.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.29: E120T5-K4M H4
AWS	A 5.36: E110T5-M21A8-K4-H4
EN ISO	18276-A: T 89 4 Mn2NiCrMo B M21 3 H5
F-nr	6
FM	4

VHODNÉ PRE

Reh ≤ 960 MPa ISO 15608: ~3.1, 3.2 (Reh > 690 MPa)
 1.8796, 1.8925, 1.8940, 1.8983, 1.8797, 1.8933, 1.8934, 1.8941, 1.8997
 S690Q-S890Q, S690QL-S890QL, S960Q, S960QL, S720MC
 ASTM A 709 Gr. 100 Type B, E, F, H, Q, HPS 100W
 N-A-XTRA M 700, PAS 700, alform 700 M, alform 900 x-treme, alform® 960 x-treme, Strenx 700-960, DILLIMAX 700-960

SCHVÁLENIE CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.05	0.4	1.6	0.015	0.015	0.5	2.2	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
Spracovanie	PO,2	MPa	(%)	-40°C
Po Zváraní /1h	960	1010	17	55

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 M21