

## AA BMo

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Vysoko kvalitný základný bezšvový trubičkový drôt na zváranie ocele odolnej voči tečeniu podľa normy M21

APLIKÁCIA Výroba ocele a stavba lodí, kotolne, strojárstvo a potrubia.

VLASTNOSTI Vynikajúca manipulácia so zvarovým kúpeľom, nízka strata postreku, ľahké odstránenie trosky. Vhodné pre ekonomické zváranie Mo ocelí do 500°C (932°F).

KLASIFIKÁCIA

AWS	5.29: E 80T5-A1M H4 5.29 M: E55C-G H4
EN ISO	17634-A: T Mo B M 3 H5

VHODNÉ PRE

HI, HII, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16Mo3, P235GH, P265GH, P295GH, 16Mo3 typické, A 204 Gr. A - C, ASTM A106 gr. A-B-C, St 35.8, St 45.8, StE 210.7 TM - StE 480.7 TM, P235T1/T2 - P355N, L210 - L485, StE 255 to StE 460, S255 - S460, 1.5415, 1.0481, 1.0482, 1.0425, 1.0354

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU

%

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.05	1.4	0.3	<0.015	<0.015	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	550-740	>22	>60	>47		
SR	>460	550-740	>22	>60	>47		

AW: po zváraní SR: žíhané na zmiernenie napätia 605-635°C (1121-1175°F)

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	typ cievky / bubon	kg / cievka / bubon	kg / paleta
1.2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / Bubon	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21