

## AA BCrMo1

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Stredne legovaný drôt s tavným jadrom pre CO2 a M21 s základnou troskou.

**APLIKÁCIA** Parný kotol, tlakové nádoby, prístrojové vybavenie, strojárstvo, potrubné práce, konštrukcia parných turbín, zlievareň.

**VLASTNOSTI** Absolútne odolný voči prasklinám švový kov je spôsobený vysokým obsahom základnej trosky v kombinácii s veľmi nízkym obsahom vodíka. Je vhodný na ekonomické spracovanie žiaruvzdorných CrMo ocelí do 550 °C. Ochranné pred röntgenom švy s menšou tvorbou postrieka.

**KLASIFIKÁCIA**

|        |   |
|--------|---|
| AWS    | 5.29: E80T5-B2 H4<br>5.29 M: E550T5-B2 H4 |
| EN ISO | 17634-A: T CrMo1 B M 3 H5                 |

**VHODNÉ PRE** 13CrMo44, 13CrMo4-5, A 387 Gr. 11-12, 24CrMo5, GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G 17CrMo5-5, G22CrMo5-4

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %**

| C    | Mn  | Si  | P       | S       | Cr  | Mo  |
|------|-----|-----|---------|---------|-----|-----|
| 0.07 | 1.1 | 0.3 | < 0.012 | < 0.012 | 1.1 | 0.5 |

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

| Tepelné Spracovanie | R <sub>P0,2</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | R <sub>m</sub><br>(N/mm <sup>2</sup> ) | A <sub>5</sub><br>(%) | Nárazová Energia (J) IS O-V |       |       | Tvrdosť<br>HRc / HV |
|---------------------|---|--|-----------------------|-----------------------------|-------|-------|---------------------|
|                     |   |  |                       | RT °C                       | -40°C | -60°C |                     |
| 680°C/2h            | > 480                                     | 580-700                                | > 20                  | > 80                        |       |       |                     |
| 920°C/0.5h          | > 320                                     | 450-550                                | > 26                  | > 100                       |       |       |                     |

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

| PARAMETRE ZVÁRANIA |             |          | BALENIE    |             |             |
|--------------------|-------------|----------|------------|-------------|-------------|
| D (mm)             | Napätie (V) | Prúd (A) | Typ cievky | kg / cievka | kg / paleta |
| 1.2                | 23-33       | 230-320  | K 202      | 5           |             |
| 1.2                | 23-33       | 230-320  | K 300      | 15          |             |
| 1.6                | 25-34       | 250-380  | K 300      | 15          |             |

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21