

## OA S-70-T4R

**KATEGÓRIA** FCAW Trubičkové Drôty

**TYP** Zvárací drôt vyvinutý pre zváranie bez ochranného plynu s vysokou rýchlosťou nanášania.

**APLIKÁCIA** Zváranie zvonku v prípade, že je potrebné vysokorýchlostné zváranie a ochranný plyn nie je možný alebo ťažko použiteľný. Vhodný pre ocele C-Mn, ako sú koľajnice, výroba strojov, oceľové rámy budov a opravy ťažkých zariadení. Odporúča sa na montáž koľajníc a križovatiek na tupo.

**VLASTNOSTI**

- Veľmi dobré zväracie vlastnosti a nie je citlivý na kontamináciu.
- Dobré mechanické vlastnosti a vysoká odolnosť proti prasknutiu.
- Rýchlosť nanášania až-20 kg / h.
- Na jednopriechodové a viacpriechodové zváranie ocelí C-Mn.
- Vynikajúce samo ochranné vlastnosti.

**KLASIFIKÁCIA** AWS A 5.20: E 70 T-4  
EN ISO 758: T 38 Z W N 3

**VHODNÉ PRE** Prestavba a spájanie oceľových častí, ktoré si vyžadujú dobrú pevnosť a vysokú produktivitu.

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



### ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

C	Mn	Si	Al	S	P
0.20	0.55	0.20	1.30	0.002	0.002

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	450	610	25				

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	19-27	150-280	BS-300 / Cievka / Bubon	25 / 330
2.0	25-32	200-400	BS-300 / Cievka / Bubon	25 / 330
2.4	26-34	300-500	BS-300 / Cievka / Bubon	25 / 330

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C / 24h

**POZNÁMKA** Je potrebné vziať do úvahy rázovú pevnosť zvarového kovu.