

OA S-71 T-11

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Trubičkový drôt určený pre zváranie uhlíkových a C-Mn ocelí, bez ochranného plynu.

APLIKÁCIE Nádrže, kotly, hrubé ocelové konštrukcie, zemné a stavebné mechanizmy.

VLASTNOSTI Trubičkový drôt vyvinutý pre zváranie bez ochranného plynu určený pre tenké uhlíkové, alebo uhlík-mangánové ocele. Môžeme s ním zvärať vo všetkých polohách, pričom troska sa veľmi ľahko odstraňuje. Má široké využitie, veľmi dobré zváracie vlastnosti, dokonca aj na pozinkovaných plechoch. Má vysokú odolnosť voči slanému prostrediu.

KLASIFIKÁCIA AWS 5.20: E71T-11
EN ISO 17632-A: T 42 Z WN 1 H15

VHODNÉ PRE

ASTM	EN
A 131 Gr A, B, D	10025 S185, S235, S275, S355
A 131 Gr AH32 to DH36	10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H
API 5LX	10113-2 S275, S355
-	10113-3 S275, S355

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Al	Ni	Mo
0.18	1.0	0.25	0.80		

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	430	520	23				

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC-)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.9			D-200 / S-300	5 / 15	
1.2			D-200 / S-300	5 / 15	
1.6			D-200 / S-300	5 / 15	
2.4			S-300	15	

TEPLOTA PRESÚŠANIA 150°C / 24hod.