

## OA S-71-TGS

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Samoochranný trubičkový drôt pre ocele C a C-Mn.
APLIKÁCIA	Zváranie vonku v prípade, že je potrebné vysokorýchlostné zváranie a použitie ochranného plynu je ťažké alebo nemožné.
VLASTNOSTI	Veľmi dobré zváracie vlastnosti a nie je citlivý na staré a hrdzavé základné materiály, dobré mechanické vlastnosti a stabilný oblúk pre zváranie vo všetkých polohách.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.20: E 71T-GS
	EN ISO	17632-A: T 42 Z W N 1 H15

VHODNÉ PRE	ASTM		EN
	A 131 Gr A, B, D	36	10025 S185, S235, S275, S355
	A 131 Gr AH32 to D		10028-2 P235 G H, P265 G H, P295 G H, P355 G H
	API 5LX		10113-2 S275, S355
	-		10113-3 S275, S355

SCHVÁLENIE	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %			
C	Mn	Si	Al
0.15	0.90	0.38	1.40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
AW	430	520	22	-20°C	-40°C	-60°C	

AW: po zvárání

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE				
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC-)	Typ cievky	kg / cievka
0.9			D-200 / S-300	5 / 15
1.2			D-200 / S-300	5 / 15
1.6			D-200 / S-300	5 / 15
2.4			S-300	15

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C / 24h
----------------------------	-------------