

AA 308L

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkový Drôt							
TYP	Rutilový trubičkový zvárací drôt vyrobený z nehrdzavejúcej ocele pre plyn M21 a Co2.							
APLIKÁCIA	Zváranie typov z nehrdzavejúcej ocele s obsahom zliatiny medzi 16 až 21% Cr a 8 až 13% Ni, pre stabilizované aj nestabilizované typy. Vysoká kvalita zvarového kovu a atraktívny vzhľad guľôčok.							
VLASTNOSTI	Jemný prenos kvapiek a stabilný oblúk bez straty rozstrieška. Vynikajúci výkon a zvárateľnosť, lepšie zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmí. Vynikajúca kvalita zvarového kovu, röntgenová odolnosť a vynikajúce odstraňovanie trosky. Skvelý na použitie v ležiacej polohe a s rukou nadol.							
KLASIFIKÁCIA	AWS	A5.22: E 308-LT0-1/4						
	EN ISO	17633-A - T 19 9 L R C/M 3						
	DIN: W.Nr.	1.4316						
	DIN	8556: 19 9 L						
VHODNÉ PRE	W.Nr:	.						
		1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452						
	DIN	.						
		X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP), AISI						
		.						
		202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN						
		ASTM A320 Trieda B8C/D, 302						
SCHVÁLENIE	TUV (12422.00), CE schválene							
ZVÁRACIE POZÍCIE:								
HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU %	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
	0,025	1,40	0,70	20,0	10,50	-	0,008	0,020
MECHANICKÉ VLASTNOSTI								
Plyn	RP0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť	
Typ	(N/mm ²)	(N/mm ²)	(%)	-20°C	-40°C	-196°C	HRC / HV	
M21	460	620	36			>30		
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE								
PARAMETRE ZVÁRANIA				BALENIE				
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) (DC+)		Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta		
0,9	18-28	80-180		D-200 / KD-300	5 / 12,5	1000 / 1080		
1,2	23-35	100-270		D-200 / KD-300	5 / 15	1000 / 1080		
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C / 24h							
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M21, C1							