

AA 308 LP

| | |
|------------|---|
| KATEGÓRIA | FCAW Trubičkový Drôt |
| TYP | Zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele s rutilovým tavivom pre všetky polohy |
| APLIKÁCIA | Kotly, poľnohospodárstvo, zásobníky kvapalín, potravinárske stroje a zariadenia, nábytok |
| VLASTNOSTI | AA 308 LP má dobrú celkovú odolnosť proti korózii. Zliatina má nízky obsah uhlíka, vďaka čomu sa odporúča najmä tam, kde existuje riziko medzikryštalickej korózie. Rýchlo zmrazujúca rutilová troska má vynikajúce zvaracie vlastnosti, ako je zvlhčovanie a znižovanie rozstriecka. Rýchlo zmrazujúca troska neumožňuje AA 308 LP používať vysoký prúd v polohe PF na ekonomickejšie zváranie v porovnaní s pevnými drôtmí. |

| | | |
|--------------|------------|--------------------------|
| KLASIFIKÁCIA | AWS | A 5.22: E 308 L T 1-4/-1 |
| | EN ISO | 17633-A: T 19 9 L P M 1 |
| | DIN: W.Nr. | 1.4316 |
| | DIN | 8556: 19 9 L |

| | | |
|------------|-------|---|
| VHODNÉ PRE | W.Nr: | . |
| | | 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4452 |
| | DIN | . |
| | | X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP), X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP), AISI |
| | | 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN |
| | | ASTM A320 Trieda B8C/D, 302 |

| | |
|------------|--------------|
| SCHVÁLENIE | CE schválene |
|------------|--------------|

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU %:

| C | Mn | Si | Cr | Ni | N | S | P |
|-------|-----|------|----|-------|-------|-------|-------|
| <0,03 | 1,4 | 0,70 | 20 | 10,50 | 0,014 | 0,008 | 0,020 |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI:

| Tepelné Spracovanie | R _{P0,2} (N/mm ²) | R _m (N/mm ²) | A ₅ (%) | Nárazová Energia (J) ISO-V | | | Tvrdosť HRc / HV |
|---------------------|---|--|-----------------------|----------------------------|-------|--------|---------------------|
| | | | | -20°C | -40°C | -196°C | |
| AW | 460 | 620 | 38 | >47 | | >32 | |

AW; po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA (M21) / BALENIE

| PARAMETRE ZVÁRANIA | | | BALENIE | | |
|--------------------|-------------|----------|---------------|-------------|-------------|
| D (mm) | Napätie (V) | Prúd (A) | Typ cievky | kg / cievka | kg / paleta |
| 0,9 | 18-27 | 90-160 | D-200 / K-300 | 5 / 12,5 | 1000 / 900 |
| 1,0 | 20-28 | 100-180 | D-200 / K-300 | 5 / 15 | 1000 / 1080 |
| 1,2 | 23-30 | 150-220 | D-200 / K-300 | 5 / 15 | 1000 / 1080 |

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C/24h