

AA 308H

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty
TYP	Rutilový drôt z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom uhlíka
APLIKÁCIA	Zváranie nerezových typov ocele s obsahom zliatiny od 16 do 21% Cr a od 8 do 13% Ni s vysokým obsahom uhlíka. Vysoká kvalita zvaru a atraktívny vzhľad zvarových guľôčok

VLASTNOSTI	Hladký prenos kvapiek a stabilný oblúk bez straty postrieka. Vynikajúci výkon a zvárateľnosť, lepšie zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmi. Vynikajúca kvalita zvarového kovu, röntgenová odolnosť a vynikajúce odstraňovanie trosky. Skvelé na použitie v horizontálnych polohách a polohách rúk nadol
------------	--

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.22: E 308HT1-1/-4
	EN ISO	17633-A: TZ 19 9 H R C/M 3
	DIN: W.Nr.	1.4302
	DIN	8556: 19 9

VHODNÉ PRE	Tepelne odolná nehrdzavejúca oceľ: UNS S30409, AISI 304H, 1.4848, UNS S32109, 321H, 1.4841, UNS S34709, 347H, 1.4948, 1.4961, 1.4850, X6CrNiNb 18-10, 18-11, X12CrNiTi 18-9
------------	---

SCHVÁLENIE	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
-------------------	--

HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU%							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0,06	1,40	0,88	20,50	10,50	-	0,008	0,019

MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Plyn typ	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	+20°C	Nárazová Energia (J)ISO-V -40°C	-60°C	Tvrdosť HRC / HV
M21	470	630	35	80			

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0,9	18-28	80-180	D-300 / K-300	12,5	900
1,2	23-35	100-270	D-300 / K-300	15	1080
1,6	25-36	150-310	D-300 / K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	150°C/24h
----------------------------	-----------

PLYN PODĽA EN ISO 14175	M21-C1
-------------------------	--------