

AA 309L

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele s rutilovým tavivom pre heterogénne zváranie

APLIKÁCIA Ceweld AA 309L sa používa na zváranie odlišných ocelí a nehrdzavejúcich ocelí 13% CR/18% CR a je tiež vhodný na zváranie prvej vrstvy na nízko uhlíkovej oceli, aby sa získala vrstva AISI 304.

VLASTNOSTI Jemný prenos kvapiek a stabilný oblúk bez straty rozstrieka.
Vynikajúci výkon a zvárateľnosť, lepšie zvlhčovanie v porovnaní s tvrdými drôtmí.
Vynikajúca kvalita zvarového kovu, röntgenová odolnosť a vynikajúce odstraňovanie trosky.
Skvelý na použitie v polohe rukou nadol. Vysoká odolnosť voči absorpcii vlhkosti.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E 309-LT0-1 A 5.22: E 309-LT0-4
EN ISO	17633-A: T 23 12 L R M 3
DIN: W.Nr.	1.4332
DIN	8556: 23 12 L

VHODNÉ PRE Nárazníkové vrstvy pred naváraním, heterogénne zlúčeniny medzi feritickými a austenitickými oceľami a/alebo ťažko zvárateľnými oceľami, ako napríklad: 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele, žiaruvzdorné ocele atd.

SCHVÁLENIE TUV (12423.00), LR, CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV % (TYPICKÉ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.03	1.30	0.70	23.5	12.5	0.10	0.005	0.018

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Plyn Typ	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
M21	440	560	38	>55			

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.9	19-28	80-150	D-200 - KD-300	5-12,5	1000 / 900
1.2	23-30	150-220	D-200 - KD-300	5-15	1000 / 1080
1.6	25-33	180-280	D-200 - KD-300	5-15	1000 / 1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1