

AA 309LNb

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Zvárací drôt z nehrdzavejúcej ocele s rutilovým tavivom s výnimočnou zvárateľnosťou pre použitie s M21 a Co2

APLIKÁCIA Opláštenie jemných a nízkolegovaných ocelí v pobrežných prácach alebo chemických závodoch v prípade, že sa ako plátovaná vrstva vyžaduje AISI 347 alebo AISI 321

VLASTNOSTI
 Jemný prenos kvapiek a stabilný oblúk bez strát rozstriecka.
 Vynikajúca produktivita a zvárateľnosť, lepšie zvlhčovacie vlastnosti v porovnaní s pevnými drôtmí.
 Vynikajúca kvalita zvarového kovu a röntgenová odolnosť a vynikajúce odstránenie trosky.
 Skvelé na použitie v polohe a s rukou nadol.
 Vysoká odolnosť proti vlhkosti.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.22: E 309LCb T0-1
EN ISO	17633-A: TZ 23 12 Nb RM 3
DIN: W.Nr.	1.4556
DIN	8556: 23 13 Nb

VHODNÉ PRE Na použitie v oceľovom opláštení, keď sa v prvej vrstve vyžaduje AISI 347 alebo 321

SCHVÁLENIE CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV
%

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb	S	P
0.03	1.40	0.70	23.0	12.5	0.80	0.08	0.020

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RPO,2 (N/mm2)	Rm (N/mm2)	A5 (%)	Nárazová energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20C	0C	-20C	
AW s M21	480	650	35	>50			

AW = po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	23-35	100-270	K-300	15	1080
1.6	23-37	150-400	K-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h