

AA 309L Mo

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Rutilový trubičkový zvárací drôt pre M21 a CO₂

VLASTNOSTI

Je to rutilový trubičkový drôt, ktorý pracuje s veľmi stabilnými oblúkmi bez striekania, vytvára svetlé, hladké zvarové povrchy a samorozkladajúcu sa trosku. Tento drôt vyzráža nízkouhlíkový zvárací kov asi o 23% Cr-13% Ni-2,3% Mo

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.22: E 309-LMoT0-1/-4
 EN ISO 17633-A: T 23 12 2 L R C/M 3
 DIN: W.Nr. 1.4459
 DIN 8556: 23 13 2 L

VHODNÉ PRE

Opláštenie ak sa v prvej vrstve vyžaduje AISI 316, je vhodný na heterogénne zváranie ocele s nehrdzavejúcou oceľou, tepelne odolnou do 1050 stupňov Celzia.

SCHVÁLENIE

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S	FS	FN
0.02	1.40	0.70	23.2	12.7	2.3	0.018	0.007	16.8	>18

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V	
			-20°C	-40°C
540	700	30	42	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Prúd (A)	Napätie (V)	kg / cievka	kg / paleta
1.2	120-190	20-34	15	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1