

AA 310

KATEGÓRIA FCAW Trubičkové Drôty

TYP Rutilový trubičkový zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre plyn M21 a Co2

APLIKÁCIA Medzi bežné aplikácie patria priemyselné pece, žihacie komory, zariadenia na úpravu tavenej soli a časti kotlov, ako aj výmenníky tepla.

VLASTNOSTI Na zváranie žiaruvzdorných austenitických ocelí, ako je 25% Cr, 20% Ni. AA 310 má dobrú celkovú oxidačnú odolnosť, najmä pri vysokých teplotách, vďaka vysokému obsahu Cr. Zliatina je úplne austenitická, a preto citlivá na praskanie za tepla. Teplotné limity pre použitie pri prerušovanej oxidácii závisia od frekvencie cyklu. V žiadnom prípade by teplota nemala presiahnuť 1000 °C. Táto zliatina odoláva relatívne silnému tepelnému šoku a je lepšia ako typ 309L.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.22: E 310 T 0-1/-4
	EN ISO	12073: T 25 20 R C/M 1
	DIN: W.Nr.	1.4842
	DIN	8556: 25 20

VHODNÉ PRE Nerezové a vysokoteplotné ocele: NF A 35-578 : Z 12 CN 25.20, Z 12 CNS 25.20, Z 15 CN 24.13. AISI : 305, 310, 314 DIN + List materiálu 470 : X 12CrNi 25.21, X15CrNiSi 25.20, X15 CrNiSi 20.12 Materiál Nr : 1.4826, 1.4828, 1.4835, 1.4837, 1.4840, 1.4841, 1.4845, 1.4846, 1.4847, 1.4848, 1.4710, 1.4713, 1.4724, 1.4726, 1.4742, 1.4745, 1.4762, 253MA, UGINE : NS 30, R 31.

SCHVÁLENIE CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZY VŠETKÝCH ZVAROVÝCH KOVOV % (TYPICKÉ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	FN (WRC)
0.18	2.10	0.58	25.5	20.36	<1

VŠETKY VLASTNOSTI ZVÁRANÉHO KOVU

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) IS O-V			Tvrdosť HRC / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
AW	>410	>600	35	>70			

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,2	23-35	100-270	K-300	12.5	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C / 24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21