

## AA 312

<b>KATEGÓRIA</b>	FCAW Trubičkove Drôty	
<b>TYP</b>	Zvárací drôt s rutilovým tavivom je určený na zváranie rôznych ocelí so zložitou zvárateľnosťou	
<b>APLIKÁCIA</b>	Nárazníkové vrstvy pred naváraním, pancierová doska, výfukové systémy, austenitická oceľ s vysokým obsahom mangánu, heterogénne zváranie, ťažko zvárateľné a neznáme ocele.	
<b>VLASTNOSTI</b>	Veľmi dobrý zvárací výkon a nie je citlivý na praskliny a trhliny. Vysoká pevnosť v ťahu s dobrou odolnosťou proti korózii a kyselinám. Odolnosť voči usadeninám do 1150 °C, odolnosť proti prasknutiu a opotrebovaniu, vhodný na opravu opotrebovaných dielov. Vynikajúca odolnosť proti korózii voči vysokoteplotným kvapalným kyselinám. Oveľa lepší zvárací výkon ako má pevný drôt.	
<b>KLASIFIKÁCIA</b>	AWS	A 5.22: E 312 T0-1 A 5.22: E 312 T0-4
	EN ISO	T 29/9 RM3 (C3)
	DIN: W.Nr.	1.4337
	DIN	8556: 29 9
<b>VHODNÉ PRE</b>	Nerezová oceľ, C45, C60, Mangánová oceľ, pružinová oceľ, nárazníkové vrstvy! 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.5223, AISI 4130, 4140, 4150 hss, rýchlorezná oceľ, nehrdzavejúca oceľ, liata oceľ, neznáma oceľ, ťažko zváraná oceľ, žeriavové kolesá	

**SCHVÁLENIE** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**HMOTNOSŤ ZVARU %**

C	Mn	Si	Cr	Ni	FNW
0.12	1.20	0.60	29.5	9.5	50.7

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20C	-40°C	-60C	
AW s M21	580	740	24				

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2			K-300	15	1080
1.6			K-300	15	1080

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** 150°C/24h

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** M21