

AA 316L

KATEGÓRIA	FCAW Trubičkové Drôty			
TYP	Trubičkový zvarací drôt z nehrdzavejúcej ocele s jadrom rutilového taviva pre Co2 a M21			
APLIKÁCIA	Kotly, stavba lodí, stroje, aplikácie na mori, zlievarne, chemický priemysel, orbitálne zváranie rúrok atď.			
VLASTNOSTI	Trubičkový drôt s podporou trosky zaisťuje vysoký zvarací výkon vo všetkých polohách. Je vynikajúci na použitie na keramických podkladoch. Troska sa separuje a poskytuje dodatočnú ochranu na získanie röntgenovo odolných zvarov prakticky bez postriekania. Lepšie zvlhčovacie a zvaracie vlastnosti s vyššou produktivitou v porovnaní s pevným drôtom. 0,9 a 1,0 mm je možné použiť pre všetky polohy vrátane zvislej polohy nadol a sú klasifikované ako: AWS A 5.22: E 316-LT1-4			
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.22: E 316-LT1-4 A 5.22: E 316-LT0-4		
	EN ISO	17633-A: T 19 12 3 L R M 3		
	DIN: W.Nr.	1.4430		
	DIN	8556: 19 12 3		
VHODNÉ PRE		X102CrNiMoNb 18 12 X2CrNiMo 18 14 3 (TP) X4CrNiMo 17 13 3 X2CrNiMo 17 12 2 (TP) - X 5 CrNiMo 19 11 2 X4CrNiMo 17 12 2 (TP) X6CrNiMo 17 12 2 X6CrNiMoNb 17 12 3 X2CrNiMoN 17 12 3 (TP)	316Cb 316L - 316L 316LN 316H 316 316 Ti 316Cb 316LN	UNS S31640 . . UNS S31603 UNS S31653 . UNS S31600 UNS S31635 .
	1.4583			
	1.4435 1.4436			
	1.4404 1.4406			
	1.4408 1.4401			
	1.4571 1.4580			
	1.4406			

SCHVÁLENIE TÜV (12424.00), LR, CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ČISTÝ ZVAROVÝ KOV POD ZMIEŠANÝM PLYNOM
M21

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,40	0,70	18,50	12,50	2,55

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	RP0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová energia (J) ISO-V +20°C	Nárazová energia (J) ISO-V -40°C	Nárazová energia (J) ISO-V -120°C	Tvrdosť HRc / HV
AW s M21	382	524	46,8	>47		>32	

AW = Po zváraní (typická hladina Feritu: 10%)

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.9	19-28	80-150	D-200 - KD-300	5 - 12,5	1000 / 900
1.2	23-30	150-220	D-200 - KD-300	5 - 15	1000 / 1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA 150°C/24h

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1